



## Technical Data Sheet

# INDUFLOOR®-PU 350

## 노출용 우레탄 도막방수재

### 특성:

INDUFLOOR-PU 350은 노출 방수에 사용되는 2액형의 폴리우레탄 수지로 다음과 같은 특성을 가진다:

- 뛰어난 탄성 및 신장률
- 내마모성 및 내구성 우수
- 뛰어난 접착성능, 내한성 우수, 내수성 우수

### 적용 분야:

INDUFLOOR-PU 350은 다음과 같은 곳에 사용된다.

- ==> INDUFLOOR-PU 노출 코팅 시스템의 도막 방수재(중도)
- ==> 건축물의 옥상등의 노출 방수, 다목적 구장, 테니스장 옥상 경기장의 탄성층 외

### 기술 데이터:

성분 :	2액형 폴리우레탄 수지
표준 색상:	회색, 녹색 기타 주문색상
혼합비율:	1:2.5 중량비
가사시간:	+20°C 에서 약 40분 이내
적용조건:	+5°C~+35°C, 상대습도 80% 이하 표면온도는 이슬점보다 3°C 이상
지축건조:	+23° C에서 약 4시간 이내
경화건조:	+23° C에서 약 24시간 이내
최종경화:	+23° C에서 약 3일 후
포장:	31.5kg/주제 9kg : 경화제 22.5kg
보관:	미개봉 상태로 +5°C이상의 건조하고 서늘한 곳에서 6개월

### 바탕면 준비:

처리될 부분은 반드시 다음과 같아야 한다:

- 견고하고 강하며 우수한 그립을 가져야 한다.
- 먼지, 레이턴스, 그리스, 고무자국, 페인트 잔여물 등 분리성 물질이나 접착을 방해하는 물질이 없어야 한다.
- 후방에서 수분이 침투되는 것을 보호되어야 한다.

바탕면 상태에 따라 적절한 방법을 이용해 바탕면 준비를 한다. 예를 들면, 닦기, 진공청소, 브러싱, 플래닝, 스캐블링, 그릿블래스팅, 샷블래스팅 등.

### 제품 준비:

화합물 A(수지)와 B(하드너)는 미리 정해진 혼합비율대로 제공된다. 화합물 B를 A에 쏟아 붓는다. 반드시 경화제가 완전히 용기에서 비워지게 한다. 적절한 믹서를 사용하고 약 300rpm으로 화합물을 혼합한다. 경화제가 골고루 혼합되도록 밑과 측면에서 젓는 것이 중요하다. 믹스가 균질이 될 때까지 젓는다. 혼합시간은 약 3분이며 혼합한다. **혼합된 자재를 포장용기에서 바로 사용하지 않을 것.** 혼합된 자재를 깨끗한 용기에 비우고 다시 한번 철저히 저어준다.

### 적용 방법/ 소모량:

INDUFLOOR-PU 350을 사전에 프라이밍된 바탕면위에 1~2코트로 적용한다.표면 위 적용부위에 자재를 붓고 솔벤트에 저항성이 있는 고무 스퀴지로 표면에 퍼 바른다. 그 후 짧은 손잡이 페인트 롤러나 넓은 브러시로 고르게 적용한다.

mm당 소모량: 약 1.3kg/m<sup>2</sup>  
권장 두께 : 3mm

### 건강 및 안전:

일단 경화되면, INDUFLOOR-PU 350은 무해한 것으로 간주한다. 제품 사용 시 정부 건강과 안전 규정을 따른다.

### 중요 사항:

- 너무 높은 온도는 가사시간을 단축시키고, 너무 낮은 온도는 가사시간, 경화시간, 자재 소모량을 증가시킨다.
- 코트 사이에 기다리는 시간은 최소 12시간~최대 3일이다.
- 건조하는 동안 및 경화하는 동안은 환기가 필수적이다.
- 각 코트 사이의 본딩은 시공하는 동안 수분의 영향이나 오염으로부터 방해 받을 수 있다.
- 표면 보호 시스템은 시공 후 4~6시간 동안은 습기(예: 비, 젖은 물)로부터 보호해야 한다. 습기는 하얗게 변색을 만들 수 있다.
- 본 기술 데이터 시트에서 명시되지 않은 시공에 대해서는 SCHOMBURG 기술서비스팀과 상담하거나 서면 확인을 얻어 시행한다.