



## Technical Data Sheet

# INDUFLOOR®-EP 380

## 다목적 에폭시 라이닝

### 특성:

INDUFLOOR-EP 380은 무용제형 에폭시 바닥재로 셀프 레벨링 기능 효과가 뛰어난 다목적의 바닥 라이닝 마감재로

INDUFLOOR-EP 380은 다음과 같은 특성을 가진다:

- 다양한 색상
- 우수한 기포 제거 능력
- 기계적 하중 및 화학 노출에 높은 저항성
- 높은 압축강도 및 휨 강도
- 내가소성, 내후성 우수
- 일반적인 세척제에 저항성
- 다목적

### 적용 분야:

INDUFLOOR-EP 380은 다음과 같은 곳에 사용된다.

- ==> INDUFLOOR 코팅 시스템의 중상도 경용 제품.
- ==> 주차장, 제조시설, 물류창고, 기계실, 전기실 바닥 등의 표면보호와 내마모성 및 방진성이 요구되는 곳에 사용
- ==> 시험연구실, 화학약품 취급장소, 전자관련 생산시설 등
- ==> 콘크리트의 표면 강화를 위해

### 기술 데이터:

성분 :	2액형 에폭시 수지
표준 색상:	회색, 녹색, 기타 주문색상(유광)
점도:	+20° C에서 약 900~1300 cps
밀도:	+23° C에서 약 1.48~1.52 g/cm <sup>3</sup>
혼합비율:	4:1 중량비
가사시간:	+20°C 에서 약 30분
표면적용조건:	+5° C 에서 상대습도 85% 이하 표면온도는 이슬점보다 3° C 이상
지축건조:	+23° C에서 약 3시간 후
추가코팅시간:	+23° C에서 약 12~24시간 후
최종경화:	+23° C에서 약 7일 후
포장:	25kg / 주제 20kg : 경화제 5kg
보관:	미개봉 상태로 +5°C이상의 건조하고 서늘한 곳에서 6개월

### 바탕면 준비:

처리될 부분은 반드시 다음과 같아야 한다:

- 견고하고 강하며 우수한 그립을 가져야 한다.
- 먼지, 레이턴스, 그리스, 고무마크, 페인트 잔여물 등 분리성 물질이나 접착을 방해하는 물질이 없어야 한다.
- 후방에서 수분이 침투되는 것으로 부터 보호되어야 한다.

바탕면 상태에 따라 적절한 방법을 이용해 바탕면 준비를 한다. 예를 들면, 닦기, 진공청소, 브리싱, 플래닝, 스캐블링, 그릿블래스팅, 샷블래스팅.

### 제품 준비:

화합물 A(수지)와 B(하드너)는 미리 정해진 혼합비율대로 제공된다. 화합물 B를 A에 쏟아 붓는다. 반드시 경화제가 완전히 용기에서 비워지게 한다. 적절한 믹서를 사용하고 약 300rpm으로 화합물을 혼합한다. 믹스가 균질이 될 때까지 젓는다. 혼합시간은 약 2~3분이며 혼합하는 동안의 온도는 약 +5°C 이상이어야 한다.

**혼합된 자재를 포장용기에서 바로 사용하지 않을 것.** 혼합된 자재를 깨끗한 용기에 비우고 다시 한번 철저히 저어준다.

### 적용방법/소모량:

조건에 따라 INDUFLOOR-EP, IB 프라이머로 사전에 처리된 바탕면에 적용한다.

INDUFLOOR-EP 380을 롤러나 레이크로 적용을 하며 필요시엔 플라스틱이나 금속의 스파이크 롤러를 사용한다. 주의 환경과 바탕면 상태에 따라 기포 발생 및 외관상의 문제가 발생할 수 있으므로 2회에 나누어 도포한다.

권장 소모량 : 약 4.2~4.5Kg/m<sup>2</sup>

### 건강과 안전:

일단 경화되면, INDUFLOOR-EP 380은 무해한 것으로 간주한다. 주의: 건축 산업에 대한 전문협회에서 배포된 에폭시 수지 핸드북링 실제 안내서를 참고. www.bgbau.de 또는 www.gisbau.de.

### 중요 사항:

- SCHOMBURG 제품은 사전에 정해진 혼합 비율에 맞게 공급된다. 큰 단위로 공급될 때는 일부 양은 저울은 이용하여

---

# INDUFLOOR-EP380

무게 측정이 필요하다. 항상 혼합물을 완전히 섞고 나서 다음 혼합물을 섞는다. 이 작업은 믹싱도구와 함께 이루어져야 한다(예를 들면 Ployplan/Rondon 의 등근 교반기). 잘못된 믹싱 작업을 방지하기 위해 깨끗한 용기로 옮겨 붓고 다시 섞는다. 섞는 속도는 300~400rpm 이여야 한다. 액체 혼합물이 일단 섞이면 필러의 믹싱이 수행된다. 그리고 나서 즉시 완성된 혼합물을 기울여 준비된 표면에 섞고 기술자료 시트에서 주어진 가사시간 내에 도포한다. 항상 사용하기 전에는 철저하게 하나의 혼합물을 섞는다.

- 너무 높은 온도는 가사시간을 단축시키고, 너무 낮은 온도는 가사시간, 경화시간, 자재 소모량을 증가시킨다.
- 각 코트 사이의 본딩은 시공 시 수분의 영향이나 오염으로부터 방해 받을 수 있다.
- 코팅 적용하는 사이 시간이 길어지거나 오랜 시간 후 이미 처리된 표면이 재코팅이 필요 할 때 표면을 깨끗이 마모하고 새로운 기공이 없는 코트를 적용한다. 적용 후에 표면 보호 시스템은 반드시 비나 녹은 물 같은 습기로부터 약 4~6시간 보호되어야 한다. 습하면 하얗게 변색되거나 표면이 끈적거림을 유발하고 경화를 방해할 수 있다. 변색, 끈적거리는 표면은 마멸시키거나 다시 적용해서 제거시켜야 한다.
- 본 기술 데이터 시트에 명확하게 설명되어있지 않은 시공에 대해서는 SCHOMBURG 기술서비시팀과 상담하거나 서면 확인을 얻어 시행한다.

유효한 안전 데이터 시트를 따른다.