



Technical Data Sheet

ASODUR®-Design

Art.-No. 2 06149

타일 치장용 칼라 줄눈제 - 다양한 효과



특성:

- DIN EN 12004, R2T에 부합
- 박테리아, 곰팡이로부터 보호
- 매우 부드럽고, 힘이 들지 않는 적용
- 클리닝 특성으로 인해 잘 닦임
- 균질한 줄눈 마감
- 낮은 수분 불침투성
- 높은 화학적 저항성
- 높은 기계적 저항성
- 조인트 넓이 7mm까지
- 벽과 바닥에 적용
- 내부, 외부 사용에 적용
- 가열된 표면에 적용
- 18가지 색상 가능

CE 1119	
숨버그 유한 합자회사 아쿠아핀 스트라세 2-8 D32760 데트몰드 10 2 06149	
EN 12004 ASODUR Design 외부 영역과 인테리어 타일의 반응 수지 접착제 - 증가된 조건	
R2	
화재반응	E등급
분당 강도 - 건조보관 후 부러지는 강도	≥ 2 N/mm ²
내구성 - 온도변화 후 부러지는 강도	≥ 2 N/mm ²
수침법 후 부러지는 강도	≥ 2 N/mm ²
유해물질 방출	NPD

적용 분야:

ASODUR-Design는 에폭시 수지 성분으로 된 2화합물 무용제이며, 특히 타일 마감재의 좁은 조인트에 적합하다. ASODUR-Design은 고온 입자의 밀폐 표면과 함께 색상을 나타낸다. 골드, 실버 글리터와 광범위한 색상의 첨가는 디자인의 다양한 가능성을 달성 될수 있게 한다. .

또한, ASODUR-Design은 유리, 세라믹 모자이크에 적용하기 위해서 벽면에 바르는 얇은 접착제로서 미끄러움에 뛰어난 저항성을 가지고 있다. 바닥에는, 세라믹 마감재나 자연석 타일이 놓아지는 곳에 적합하다. 예를 들면, 유리 타일, 물 흡수가 낮은 곳(≤ 0.5%, 완전 유리화된), 인조석 타일.

ASODUR-Design 적용과정은 힘이 들지 않고 사용이 간단하며 물로도 잘 세척된다.

ASODUR-Design는 일단 경화되면 단단함과 접착인장강도, 압축강도, 휨강도가 뛰어나다. 산, 알칼리 용액에 저항성을 갖고, 콘크리트, 클리닝제, 바닷물, 소금물에 공격성을 갖는다. R2T의 DIN EN 12004에 준수하여 시험됨. 미네랄 토대와 수지 합성된 SCHOMBURG의 방수막 접착제로서 적합하다. ASODUR-Design는 다음과 같은 곳에 사용된다: 수영장, 건강관리센터, 양조장, 낙농장, 상업용 부엌, 실험실, 화학산업용, 조리지역.

기술 데이터:

- 성분 : 충전용 에폭시 수지
색상: 화이트, 실버 그레이, 미디움 그레이, 콘크리트 그레이, 슬레이트 그레이, 블랙, 밤색, 초콜릿 브라운, 그린-브라운, 카라멜, 샌드 베이지, 커리색, 아쿠아블루, 마린블루, 민트그린, 오팔 그린, 루비 레드, 핑크
- 점도: 흙손으로 사용 가능한 정도
조인트 넓이: 1mm~7mm
접착제 두께: 1mm~5mm
밀도: +23°C에서 약 1.4 g/cm³
혼합비율: 100:11 (중량비)
가사 시간: +23°C에서 약 40분

ASODUR-Design

세척:	약 15분 후, +23°C에서 60분 이내
최저경화온도:	+10°C
표면/적용온도:	+10°C ~ +30°C 최적: +15°C ~ +25°C
통행가능시간:	+23°C에서 약 16시간
가벼운 사용 가능	
/완전 사용 가능:	+23°C에서 약 48시간/ 7일 후
접착인장강도:	콘크리트에는 해당 없음
시험:	R2T의 EN 12004, Kiwa Bautest Dresden
클리닝 도구:	모든 도구는 물로 세척, 작업 휴식 때마다
포장:	6, 12kg 플라스틱 바켓 안 용기로 포장. (플라스틱 병 안 경화제 성분과 함께). 두 요소는 사전에 혼합비율 대로 공급된다.
보관:	미개봉 상태일 때 건조하고 서늘한 곳(+10°C)에서 12개월
자재 소모량:	접착제: 약 1.4kg/m ² 나 mm두께

표면준비:

ASODUR-Design는 DIN 18157에 파트1에 준수한 모든 표면에 확실한 고정을 위해 적합하다. 예를 들면, 콘크리트, 기포 콘크리트, 렌더 / 플라스터, 경도 등급이 IC10인 아스팔트, 시멘트질이나 황산 기반의 스크리드, 가열된 스크리드, 석조작업, 수분 저항성 플라스터 보드 등. 표면은 반드시 건조하고, 평평하고, 하중을 견디며, 침투성 균열이나 분리성 물질(오일, 페인트, 레이턴스 층, 느슨한 영역)이 없어야 한다. 밀폐된 표면 질감, 종류에 따른 표면 상태와 강도를 가져야 한다. 타일, 표면 준비, 제품 준비는 DIN 18157 파트1에 준수해야 한다. 표면 상태에 따라 적절한 준비 방법을 이용한다. 예를 들면. 쓸기, 진공청소, 브러싱, 플래닝, 스케블링, 샌드-블래스팅, 샷-블래스팅. 칼슘 황산 스크리드는 마모 되어야 한다. 진공 청소 후 사전에 ASODUR-V360W로 프라이밍된 표면에 0.2~0.6mm 규사(콰츠 샌드)를 살포하여 준비한다. 바닥 마감재 설치 전, 가열된 스크리드는 기술 규정에 따라 의뢰 받아야 한다. 표면 준비는 탄화 습도계로 수분 측정을 하여 확인되어야 한다(CM장치). CM수분량은 초과가 안될 수도 있다

- 비결합 또는 바닥 스크리드를 위한, 시멘트계 스크리드(CT) 2.0CM%
 - 난방장치가 없는 칼슘 황산 스크리드(CA) 0.5CM%
 - 난방장치가 있는 칼슘 황산 스크리드(CA) 0.3CM%
- “가열층 구조물에서 잘라낸 지점의 조정”에 따른 전류 FBH-AD의 CM 측정 기술정보를 작업 지침에 따라 수행되어야 한다.

제품준비:

화합물 A(수지)와 B(하드너)는 미리 정해진 혼합비율대로 제공된다. 화합물 B를 A에 쏟아 붓는다. 반드시 경화제가 완전히 용기에서 비워지게 한다. 적절한 믹서를 사용하고 약 300-500rpm으로 화합물을 혼합한다. 경화제가 골고루 혼합되도록 밀과 측면에서 젖는 것이 중요하다. 믹서가 균질이 될 때까지 젖는다. 혼합시간은 약 3분이며 혼합하는 동안의 온도는 약 +15도 이다. 혼합된 자재를 포장에서부터 바로 사용하지 않을 것. 혼합된 자재를 깨끗한 용기에 비우고 다시 한번 철저히 저어준다.

그 후, 원하는 효과에 따라 1~6봉지의 실버나 골드 글리터(6kg 단위)를 안에 섞는다. 이 글리터는 제한적인 화학 노출 지역에서만 사용 가능하다. 너무 많은 양의 글리터를 추가하면 적용이 더 어려워진다. ASODUR-Design은 줄눈과 접착제로서 사용될 수 있다.

타일 분당:

접착제로 사용할 때는, ASODUR-Design을 부드러운 흡수와 고른 두께를 가진 톱니흡손으로 적용한다. 타일 크기와 표면에 맞는 적당한 톱니흡손을 사용한다. 그리고 나서 타일을 제자리에 놓고 접착제의 오픈 시간 이내에 타일을 눌러주어 고정시킨다.

설치는 DIN 18157 파트3에 맞게 시행되어야 한다.

외부영역과 heavy duty(다중 업무지역)에는 빈공간이 없는 접착제가 필요하다.

핸드 그라우팅 기술을 이용한 타일/슬랩(slab) 줄눈 충전:

혼합된 ASODUR-Design 그라우트를 표면에 적용하고 그 후 즉시 EPOXY 그라우트 플롯(float)을 가지고 깨끗하고

ASODUR-Design

건조한 조인트에 채워 넣는다. 조인트의 초과된 자재는 비스듬하게 EPOXY 그라우트 플롯(float)으로 제거한다.

압축 에어 건을 이용한 줄눈충진:

압축 에어 건을 이용한 적용으로서, ASODUR-Design은 혼합되고 추출을 위해 분리된 용기에 옮겨 붓는다. 카트리지 주입은 압력 에 의해 이루어진다. 최소 10 bar의 압력과 분당 100ℓ의 흡입성능을 가진 컴프레샤가 필요함.

타일 표면의 세척:

초과된 자재가 EPOXY 그라우트 플롯으로 제거된 후 표면에 있는 잔여 그라우트는 적은 양의 물로 유화된다. 이 작업을 하기 위해 손잡이가 있는 유화 패드가 적합하다. 유화작업 후 막은 부드러운 스펀지로부터 제거되고 그 후 타일 표면을 깨끗한 부드러운 스펀지로 다시 한번 닦는다.

이 청소과정은 약 15~30분 후 ASODUR-Design에 반응이 있을때 수행한다.. 차가운 물로 이루어지지만, 따뜻한 물과 계면활성제가 추가된 물로 하면 세척이 편하다.

마지막 클리닝으로 물에 약 10% 알코올을 섞는다. ASODUR-Cleaner를 이용해 조인트와 경화된 표면에서 에폭시 필름을 제거한다. 그라우트된 영역이 서비스로 들어가기 전에 적절한 '청소작업'을 수행한다.

손상되거나 씻겨진 시멘트질 그라우트 보수를 위한 참고사항:

- 조인트 깊이는 최소 2mm는 되어야 한다.
- ASODUR-Design과 타일 가장자리 사이에 접착력이 있어야 한다.
- 느슨한 타일은 ASODUR-Design으로 재 고정한다.
- 조인트는 건조하고 먼지와 접착을 방해하는 물질이 없어야 한다.
- 새 그라우트가 씻겨나가는 것을 방지하기 위해 짧은 순간에 유화를 해야 한다.

건강과 안전:

완전 경화되면 ASODUR-Design은 무해하다. 하드너(B성분)은 부식성을 일으키므로, 절대 손에 닿으면 안된다. 작업하는 동안 보호 장갑을 착용하는 것이 좋다. 물과 비누로 오염된 부분을 씻고 2% 가정용식초를 추가하는 것이 가장 효과가 좋다. 물질이 눈에 들어갈 경우 즉시 물로 충분히 닦아내고 봉산수로 씻는다. - 전문 약국에서 가능, 후에 안과 전문의로부터 진찰. 모든 경우에는 정부안전기관에 따른 일반 보호 규정에 따른다. 제품 사용 전에는 건강과 안전 데이터 자료 또는 건강과 안전 주의사항을 따른다. 주의! 부식성 경화제임! 반응 후엔 무해하다. DIY 제품이 아님. 전문인만 사용한다.

중요 사항:

- 적용될 자재의 특징을 확인한다. 자연석 또는 인조석 타일을 설치 할 때는 변색 가능성 등의 구체적인 특징을 고려한다. 그라우팅을 시험해 보는 것이 좋다.
- 낮은 현장 온도는 자재 소모량을 증가시키고, 좋은 적용 특징이 없어질 수 있으며 반응 시간 또한 연장될 수 있다.
- ASODUR-Design의 영향을 받지 않는 곳은 보호한다.
- 사용하기 전 따뜻하게 하기 위해 자재를 약 +50°C정도로 예열하고 작업할 곳의 온도는 서늘하게 한다. 이런 방식으로 성능의 특성이 복원된다.
- 너무 높은 온도는 가사시간을 줄인다.
- ASODUR-Design는 GefStoffV에 준수하여 분류된다.
- 원자재 변화로 인해 약간의 색상에 차이가 있을 수 있다. 인접해 있는 타일은 동일한 생산 배치로 그라우트 되어야 한다(포장배치 넘버 참고).
- 폐기: 액상 제품 잔여물: EAK 08 0111 페인트, 유기 솔벤트를 포함한 광택제(lacquer)잔여물 또는 위험 물질. 경화된 제품 잔여물: EAK 17 02 03 플라스틱.
- 관련 규정에 주의를 기울인다

EU 건강과 안전 데이터 자료를 참고하십시오.

GISCODE: RE1

이 기술 데이터 시트는 독일에서의 번역이므로 지역 건설 코드나 법적인 요건으로 간주되지는 않습니다. 이는 제품을 위한 일반적 참조로 사용되어야 할 것입니다. 법적인 구속력이 있는 내용은 최신 독일 기술 데이터 시트나 영업 영역내의 여타 해외 자회사의 최신 데이터 시트 내용에만 해당됩니다.